

P-611 צביעת צנרת

שכבה אחת - עמידות פנימית/חיצונית

מתאים לסיגמנטים: צנרת

סביבה: C1-C4

הכנת השטח:

פלדה מגלוונת - מכני	פלדה שחורה - מכני
בדיקה ויזואלית של פני השטח לאיתור פגמים בשכבת האבץ. במידת הצורך לטווש במקומות כשל של ציפוי האבץ	הסרת שומן באמצעות ממיס אורגני, לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה
אין לצבוע על גיליון פגוע, או במקרים בהם אין אדהזיה בית שכבות הגיליון	טיפול מכני להסרת חלודה ולכלוך עד לדרגה Sa-2.5 לפי התקן 1-ISO 8501 או SSPC-SP10. דרגת חספוס RZ 25-50 לפי ISO 8503-2.
הסרת שומנים בעזרת ממיס אורגני או לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה	ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק
טיפול מכני לחיספוס פני השטח לפי 4-ISO-12944	
ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק	
יש להקפיד בשימוש בכפפות בתהליך הכנת השטח	

צביעה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:

- סדרה 7000 - פוליאסטר
- סדרה FBP - עבור אבקות מסדרה זו נדרש חימום מוקדם של המתכת ל-230°C, לצורך שחרור הגזים הכלואים ביציקת המתכת

עובי מומלץ: 80-300µm לפי מפרט לקוח
גוון ומרקם: גוון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע.
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע.
- בדיקת אדהזיה בעזרת מסרט
- בדיקה לרציפות חשמלית - Holiday Test

הערה:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת.
מומלץ לדרוש מהמפעל המגלון - להימנע מקירור הפלדה המגלוונת בעזרת נוזל קירור (סודיום די כרומט) עבור מוצרים המיועדים לאיבוק.