

ST-252

צביעת מוצרים מפלדה שחורה בשתי שכבות - עמידות חיצונית, סביבה ימית

מתאים לסיגמנטיים: קונסטרוקציה

סביבה: C5

הכנת השטח:

מכני	כימי: ברזל פוספט / אבץ פוספט
הסרת שומן באמצעות ממיס אורגני, לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה	הסרת שומנים וזיהומים באמצעות דטרגנט חם בהתזה או בטבילה
טיפול מכני להסרת חלודה ולכלוך עד לדרגה SA-2.5 לפי התקן ISO 8501-1 או SSPC-SP10. דרגת חספוס RZ 25-50 לפי ISO 8503-2.	פסיבציה בהתזה של ברזל פוספט או אבץ פוספט
ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגירים ואבק	שטיפה במים מטופלים (D.I)
-	ייבוש המוצר בתנור - עד 100°C

צביעה - שכבה ראשונה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:

- סדרה 9000 - אפוקסי פנולי
- סדרה 9400 - אפוקסי רב שכבתי (אינו מצריך הכנת שטח או קליה חלקית בין השכבות)
- סדרה 9200 - עשיר אבץ

עובי מומלץ: מינימום 80µ

גוון ומרקם: גוון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

הכנת השטח לאדהזיה בין השכבות:

חספוס מכני:

1. התזה בעוצמה נמוכה, לצורך חיספוס פני השטח, (עד כ - 10% מעובי השכבה) לשיפור האדהזיה.
2. ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגירים ואבק.

לחילופין - קליה חלקית:

1. קליה בטמפרטורת מתכת 200°C למשך 5 דקות

הערה: יש להקפיד על ביצוע קליה חלקית בין השכבות בכדי להבטיח אדהזיה מושלמת של השכבה העליונה לשכבת היסוד.

ST-252

צביעת מוצרים מפלדה שחורה בשתי שכבות - עמידות חיצונית, סביבה ימית

מתאים לסיגננטים: קונסטרוקציה

סביבה: C5

צביעה - שכבה שניה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות - פני שטח חלקים בלבד:

- סדרה 7000 - פוליאסטר
- סדרה 7100 - פוליאסטר קריסטל
- סדרה 7300 - פוליאסטר סופר דור 15
- סדרה 7700 - פוליאסטר סופר דור 20
-

עובי מומלץ: 60-100µ

קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע
- בדיקת Pull Off

הערות:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת.