

Auftraggeber / Customer:

Univercol paints Ltd

Auftrags-Nr. / PO:

Materialbezeichnung / Name of specimen:

Polyester black DB 707783900520

Werkstoff bzw. Werkstoffkombination /  
Description in detail:

Polyester.-redu  
Filler BB  
Add Wax  
PRs: Black  
Substrate: steel

Hersteller / Manufacturer:

## Ergebnis / Test Result

**CFE (kW/m<sup>2</sup>) 36.9**

**Gemäss EN 45545-2 Tabelle 5 R1 sind die Anforderungen für HL1-3 erfüllt.  
The requirements according to EN 45545-2 chart 5 R1, HL1-3 are fulfilled**

### Bemerkungen / Remarks:

Die Versuchsergebnisse beziehen sich auf das Verhalten der Prüfkörper unter den gegebenen Versuchsbedingungen; sie gelten nicht als einziges Kriterium für die Festlegung der möglichen Brandgefahren des verwendeten Produkts. / The test results relate to the behaviour of the test specimens under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

**Dieser Prüfbericht ersetzt unseren Prüfbericht Nr. 83001 Rev 1 vom 27.11.2017.  
This test report replaces our test report no. 83001 Rev 1 dated 27.11.2017.**

Laborleiter /  
Head of laboratory:

Langenthal, 17.01.2018

S. Busch, Lantal Textiles AG

Prüfer /  
Operator:

M. Schütz, Lantal Textiles AG



Der Prüfbericht darf nur vollständig vervielfältigt werden. Die gekürzte Vervielfältigung und eine Veröffentlichung sind nur mit vorheriger Genehmigung der Prüfstelle zulässig. / This test report should only be copied as full version. A shortened version can only be copied or published with an approval of the test laboratory.

**Prüfmethode / Test method:**  
**T02, EN ISO 5658-2:2006**

Probeneingang / Sample received: 18.09.2017  
Klimatisierung / Conditioning: >48h bei 23°C, 50% r.F.  
Probengewicht / Sample weight: 1859.5 / 1859.1 / 1848.6 g  
Probendicke / Sample thickness: 2.2 mm  
Probenmasse / Dimensions: 790x150 mm  
Testseite / Test side: plates

## Prüfergebnisse / Test results

Messpunkt / Measuring point [mm]	Wärmestrahlung / Heat radiation [kW/m <sup>2</sup> ]	Zeitpunkt des Erreichens des Messpunktes / Point in time of attaining the measuring point [sec]		
		No.1	No. 2	No. 3
50	50.5	157	169	156
100	49.2	158	170	159
150	46.6	169	175	163
200	42.8	192	196	190
250	37.8	232	248	235
300	31.0	-	-	-
350	24.1	-	-	-
400	18.2	-	-	-
450	12.9	-	-	-
500	9.1	-	-	-
550	6.3	-	-	-
600	4.3	-	-	-
650	3.1	-	-	-
700	2.3	-	-	-
750	1.7	-	-	-
<b>Entzündung / Ignition [sec]</b>		153	166	151
<b>Flamme erloschen / Flame out [sec]</b>		640	890	538
<b>Max. Brennstrecke / Extent of burn [mm]</b>	Xq (1-3) = 256.7	270	250	250
<b>CFE [kW/m<sup>2</sup>]</b>	Xq (1-3) = 36.9	35.1	37.8	37.8

Bemerkungen / Remarks:  
sample 1: ash falls @444 sec. / sample 2: ash falls @347 sec. / sample 3: ash falls @360 sec.

